

# Menus du 02 au 06 mars

Tous les repas sont accompagnés de pain BIO



La patate douce

Lundi 02



Roulé au fromage



Rôti de veau au jus ☺



Gratin de brocolis ☺



Brie \*



Pomme \*

Mardi 03



Betteraves rouges ☺



Dhal de lentilles corail ☺



Semoule semi complètes ☺



Yaourt nature \*



Banane \*

Jeudi 05



Coleslaw ☺



Filet de colin aux amandes ☺



Purée de patates douces ☺



Chanteneige



Gâteau aux ananas caramélisés ☺

Vendredi 06



Salade verte ☺

Croziflette / croziflette de volaille ☺

Purée de pommes coings



☺ Plat cuisiné par le Service Restauration de la ville  
\* Aide UE à destination des écoles

CRUDITÉS - VIANDE, POISSON, OEUFS - FECULENTS - PRODUITS LAITIERS - LEGUMES ou FRUITS CUISTS, PRODUITS SUCRES

Les menus peuvent être modifiés en fonction des aléas

